

疫情防控 人人有责

路桥:离校不离教 停课不停课

本报讯(记者张笑川雨)“今天我们要学习的是同底数幂的除法法则……”10月18日上午,路桥区第二中学副校长江敏军在办公室以钉钉APP为教学平台,借助平板等设备,进行了半个小时的初二数学课教学。

知识点讲解、课堂练习、批改讲解、课后拓展,和平时的线下课程相差无几。“我尽量增加上课的趣味性,这样学生能够更好地集中注意力。”江敏军说,他还会在课程中途临时签到,考察学生的到课率。

根据疫情防控工作需要,从10月16日起,路桥区中小学统一开展线上教学。路桥区教育局发布通知,要求各校高效组织开展学生居家生活和学习指导,确保“离校不离教、停课

不停学”。通知中明确指出,各校要按照“五育并举”的原则,编制线上教学计划,科学编排课表,提供学生居家生活和学习指南,统筹做好学生居家生活和学习指导。结合各校实际,采用“一校一平台”,鼓励利用钉钉APP等直播平台开展线上教学。

从接到通知到实现线下教学到线上教学的转换,路桥二中仅用了一天的时间。“我们把所有的课程都安排在了上午,并把线下40分钟的课程浓缩到30分钟,确保学生的学习效率。下午的时间,则留给他们完成作业和体育锻炼。”路桥二中党支部书记、校长王从晖表示,目前他们共开设了6门线上课程,1471名学生参与线上课堂,到课率达100%。后期还会增设音乐、美术、心理等课程,时刻关

注学生的身心健康。

值得一提的是,路桥区教育局特别加强对疫情防控一线人员子女、留守儿童等特殊群体学生的关爱帮扶和心理干预,关注他们的线上教育教学落实情况。对在集中隔离点学生和线上教育教学确有困难的学生,制定“一对一”帮扶方案,复学后及时开展个别辅导工作,确保在“停课不停学”中“一个都不少、一个不掉队”。

“我们有许多学生家长是医生、公安、社区工作人员,奋战在抗疫一线,无法及时登录钉钉APP保障孩子的网课学习。学生也要每天排队做核酸,时间不能固定。”路桥小学副校长吴敏君说,根据实际情况,该校以学科为单位,布置了“国家云课堂”等平

台的微课,学生只要在规定时间内完成学习即可,老师则在微信群里收集问题,定时答疑解惑。

吴敏君介绍,学校还要求老师在教学过程中,充分考虑学生的实际状况,布置分层作业、弹性作业和个性化作业,让孩子们在家也能找到学习的成就感。“除了学科类的知识学习,我们还布置了劳动教育、科学小实验等任务,尽量减少孩子们的用眼时间,实现全面发展。”

据了解,目前路桥区49所学校、7.5万余名学生正有条不紊地开展线上教学。路北街道阳光社区、中盛豪庭等核酸检测点还陆续为上网课的学生们开放了采样绿色通道,让孩子们在不耽误网课进度的情况下,安全、高效地开展核酸检测采样工作。

“隔”外有情 隔离点的小朋友们 收到爱心玩具礼包

本报记者张笑川雨

“仔细一点,记得按年龄段摆放。”10月18日傍晚5点半,路桥区青少年宫主任林娇平一边指挥一边搬运,在十几名工作人员的帮助下,76个装满水果、牛奶和玩具的布袋子像小山一样码在了路桥一隔离点门口。这是送给正在里面隔离的小朋友们的礼物。

“我们提前了解了小朋友们的信息,按照2至6岁、7至10岁、11至15岁三个年龄段,给他们准备了手工创意、益智、彩泥等不同类型的玩具,希望孩子们在隔离点也能过得开心。”林娇平说。10月17日,路桥区成立了关心关爱小组,由共青团牵头,负责解决隔离点孩子们的各类需求。在接到指令后,青少年宫立马整理出了400份彩泥以及日常课程中用到的学具。

“之前我们有给隔离小朋友们送玩具,但没有像今天这么难!”共青团路桥区委书记陆婷婷说,静默期间路桥的玩具工厂都停工了,采购成为一个大难题。当他们联系上好彩礼品有限公司,该公司总经理陈玲玲得知玩具是送给隔离点的孩子们,就将仓

库里仅剩的300多份价值6000余元的手工创意玩具全都捐了出来。

解决了采购难题,道路的封锁也让玩具运输费了一番功夫。“申请工作证和通行证、提前填报防疫许可证……一路走来,路经十几个关卡,我们最终在洪家内环南路跟厂家的货车成功碰头。”林娇平说,对方在隔离点外把玩具都运下车,他们再搬到车上。

“今天要去5个隔离点,为小朋友送上爱心礼包,接下来还会继续送。”陆婷婷说,因为年纪小,孩子们在隔离期间容易出现情绪不佳的问题,玩具可以有效地分散他们的注意力,“如果隔离时间延长,青少年宫的老师们还会在抖音上推出各类直播兴趣课程,把链接发到家长所在的微信群里,让小朋友们能够跟着课程学习。”

“礼物收到了,十分感谢,防疫人员们辛苦了!”“孩子终于不再一直吵着要看电视了!”“真是意想不到的惊喜,孩子玩得很开心。”……当天晚上,家长们纷纷在微信群里晒出孩子们玩玩具的照片和视频。有了共同话题,群里的气氛变得热闹起来。



不漏一人一车

10月18日,在路桥区湖滨路和内环南路辅路交叉口,执勤警务人员正在对经过的每个人、每辆车进行检查登记,确保所有经过人员的健康码、核酸检测结果、通行证、出行报备信息符合防疫要求,并对不符合要求的人员进行劝返。

本报记者章增宏摄

了解到真相后,交警部门不仅对苏良良情急之下闯红灯的行为免于处罚,还为他救人行为点赞。

玉环:热心司机闯红灯为救人

本报记者金迪
本报通讯员张莺莺 许海平

“救人后那名热心司机就默默离开了,我一定要找到他,当面道谢……”10月17日下午,市民胡先生来到玉环市区交警中队,希望民警帮忙寻找一位做好事不留名的面包车司机。

随后,民警调取监控,一件暖心事慢慢浮出水面——

10月14日上午7时许,胡先生骑着电动车送两个孩子去上学,在经过玉城街道榴岛大道水果市场路段时,发生三车碰撞事故。

一瞬间,胡先生连人带车被撞倒在地,他的大女儿只是膝盖受了皮外伤,但小儿子人被压在电动车下,单侧脸颊擦伤,嘴唇破裂,鼻孔流血不止,意识模糊。

“第一反应想拨打120,但摸不到手机,应该是被撞飞了,然后整个人都懵了,只能抱着儿子一个劲喊‘救命’。”回忆当时的场景,胡先生还心有余悸。

此时,一辆车牌号为浙J9D52Z的小面包车停在路边,下来一位黑衣大哥。他跑步上前,了解情况后,毫不犹豫抱起受伤的孩子,上了自己的车。

一路上,黑衣大哥一边安慰胡先生,一边加大油门,在确保安全的情况下,连闯2个红灯,仅用5分钟就将孩子送到了玉环市人民医院,并协助护士把孩子推进急救室后,他才离开。

“感谢他的出现,为我孩子争取了宝贵的救治时间,我们一家人心里倍感温暖。”胡先生感激地说,目前,儿子伤势稳定,已出院在家休养。因此,他想通过路面监控,找到这位好心司机,当面致谢,同时也希望交警部门能免去他闯红灯的“违法”行为。

经多番核实,记者得知这位正能量司机名叫苏良良,今年33岁,玉城街道九山村人,从事蔬菜配送工作。当天,他刚去学校送完菜,路过榴岛大道时听到车窗外有哭喊声,于是迅速掉头。

“当时就看到一辆轿车停在路边,两辆电动车倒地,其中一位父亲抱着10多岁的孩子,在地上哭喊‘快醒醒’,周围路人纷纷拿手机帮忙拨打110、120求助。”苏良良说,他只有一个念头:先救孩子要紧!

“孩子平安最重要,我只是做了一件力所能及的小事,遇上了肯定会上前帮一把,以后也会这么做的。”苏良良说。

文明健康 有你有我 “讲文明 树新风”公益广告



您使用的每一张纸

都印记着树木成长的年轮

中央文明办 宣

仙居:优化政务服务 跑出助企“加速度”

(上接第一版)

“该项目在颁发建设工程规划许可证环节,在基本条件具备、主要申请材料齐全且符合法定条件,但图审等部分材料未全部完成的情况下,我们先行予以‘承诺制’先期办理,再由申请人承诺在规定时间内将相关材料补充齐全,这样就缩短了三个月的审批时间。”仙居县行政服务中心投资项目服务办公室负责人张伟介绍。

今年以来,该县重塑审批流程,推动首问即责任、承诺即办结、准入即准营等创新机制,推动工程建设“一站式竣工投产”,并实行“容缺+承诺”机制,对700项境外投资项目容缺办理事项清单的范围、时限、补正方式等内容进行全面梳理,对企业实行“告知承诺、容缺后补”。为合规经营、资信良好的企业开辟业务容缺办理“绿色通道”,如允许法人代表和股东通过线上电子

签、身份证件影像传输等方式,由经办人全权代理完成企业办证。

“目前,269项涉企审批事项平均缩减办事环节5个,申请材料从15项减少到4项。全县35个重大项目审批时间平均缩短50%以上。”仙居县行政服务中心党组书记、副主任卢敏介绍。

快捷化兑现打造无感智办

“现在办事真的很方便,几秒钟时间,我们单位的低压小微企业用电新装申请就完成了,省时又省力。”10月11日,在仙居县经济开发区企业服务中心大厅的自助机办理专区,仙居县经济开发区沃尔科电气股份有限公司薛女士欣喜地说。

如今,走进仙居县各个企业服务中心大厅,一台台崭新的政务服务自助机格外惹人注目。企业到任意一台自助终端上,只需一张身份证,无需填写表单,一分钟即可完成申请办理事项。

依托“全链式”工业大数据应用,该县由兑现部门对照相关政策评定标准,将符合条件的企业名单导入系统后形成兑现清单,清单中的企业无需申报即可享受补助。应用通过财政支付系统直接支付,兑现流程由7天缩短至2天。

针对不需要第三方审计的一般性申报类政策,该县以数据共享或承诺制方式精简审批环节和申报材料,企业申报后,部门即时审批、免完结算,兑现时长从90天压缩到5个工作日内。针对资金量大需要第三方审计的申报类政策,通过流程再造,将申请材料从平均20份缩减至3份,审批环节从12个缩减至4个以内,部门按照企业投资额完成情况分段预拨资金,政策兑付时限从半年以上压缩到5个工作日内。

三友塑业:把不起眼的纱管做到亚洲第一

(上接第一版)接下来两年,公司陆续引进10余台,将塑料细纱管生产车间打造成了一个智能车间。

“以前生产塑料细纱管时,一台注塑机上要配备4个工人,才能满足正常生产需求。另外,由于个人差异,在实际生产操作之时,容易出现产品工艺不稳定,带来产品质量上的隐患。”张小薇说,自从使用机械手、机器人之后,根据制定的程序,生产工序更加固定,一旦发生故障,机器也会及时报警,最大限度保障了产品质量。

“会说话的纱管”填补了行业空白

除了质量和生产力,三友塑业在纱管上的创新也令同行叹为观止。

纺织领域里的人都清楚,纺纱质量控制的难点在于追溯。纺纱经历了纤维集中分散再集中的复杂过程,特别是在细纱这个环节,分散到了每一个纱锭。如果一个工厂有10万锭,就等于纺纱要经过10万个小的生产单元。任何一个单元出现质量问题,意味着一段不理想的纱混进了整批产品。

如不能把混纱找出来,问题会源源不断产生。但是三友塑业却用一根纱管解决了这个问题。

“它的原理并不复杂。就是在每

个纱管里植入芯片。通过对芯片写入数据和读取数据,我们就能方便准确地判断,出了质量问题的纱来自哪个班组、哪台细纱机、哪个锭子。”在生产一线干了20多年的戴云卿副经理是这个发明团队的主要成员,他在一次技术大会上,把他们的智能纱管称为“会说话的纱管”。

一只原来只承担卷绕职能的纱管,摇身一变,成为纺织生产管理中大数据的载体。产品可通过对纱管身份识别管理、生产信息追踪、质量信息追溯提高纺纱生产工作的效率。这不仅是行业的创新,还给整个纺织行业带来很大帮助。